

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété
Intellectuelle
Bureau international



(43) Date de la publication internationale
7 avril 2005 (07.04.2005)

PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 2005/030473 A3

(51) Classification internationale des brevets⁷ :
B29C 65/30, B65B 51/10, H05B 3/02

(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/CH2004/000600

(22) Date de dépôt international :
24 septembre 2004 (24.09.2004)

(25) Langue de dépôt : **français**

(26) Langue de publication : **français**

(30) Données relatives à la priorité :
0311533 30 septembre 2003 (30.09.2003) FR

(71) Déposant (*pour tous les États désignés sauf US*) : **HERMOFLUX TECHNOLOGIES SA [CH/CH]**; Chemin de Galilée 9, CH-1400 Yverdon-les-Bains (CH).

(72) Inventeur; et

(75) Inventeur/Déposant (*pour US seulement*) : **PADOY, Jean-Claude [FR/CH]**; Chemin des Picardes, CH-1441 Valeyrès-sous-Montagny (CH).

(74) Mandataire : **NITHARDT, Roland**; Cabinet Roland Nithardt, Conseils en Propriété Industrielle S.A., Y-Parc / Rue Galilée 9, CH-1400 Yverdon-les-Bains (CH).

(81) États désignés (*sauf indication contraire, pour tout titre de protection nationale disponible*) : AE, AG, AL, AM, AT,

AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) États désignés (*sauf indication contraire, pour tout titre de protection régionale disponible*) : ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée :

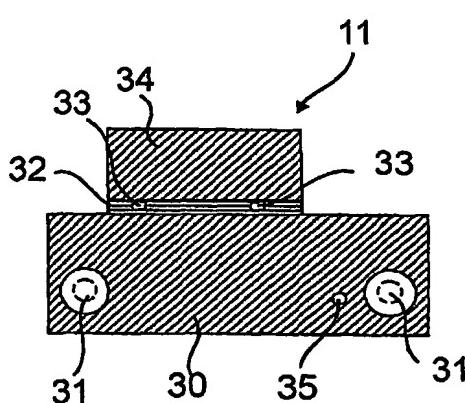
- *avec rapport de recherche internationale*
- *avant l'expiration du délai prévu pour la modification des revendications, sera republiée si des modifications sont reçues*

(88) Date de publication du rapport de recherche internationale: **9 juin 2005**

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

(54) Title: HEAT-SEALING METHOD AND DEVICE FOR IMPLEMENTING SAME

(54) Titre : PROCEDE DE THERMOSCELLAGE ET DISPOSITIF POUR LA MISE EN OEUVRE DE CE PROCEDE



(57) Abstract: The invention relates to a device which is used for the heat-sealing of a thermoplastic synthetic film to a thermoplastic synthetic container. The inventive device comprises at least one thermal electrode (11) which is made from a material with high thermal conductivity. The aforementioned electrode is equipped with a metal section (30) having electrical connection terminals (31) at the ends thereof. A heat flux sensor (32) comprising two electrical connections (33) is also provided, and the lower face thereof is fixed mechanically to the upper part of the above-mentioned section (30). In addition, the upper face of said heat flux sensor (32) is fixed to the lower face of a thermal capacitor (34) which is made from a material with high thermal diffusivity and conductivity. Furthermore, a thermocouple (35) is mounted in a cavity in the metal section (30).

(57) Abrégé : Le dispositif de thermoscellage d'un film de matière synthétique thermoplastique sur un contenant réalisé en une matière synthétique thermoplastique, comporte au moins une électrode thermique

(11) réalisée en un matériau à forte conductibilité thermique. Cette électrode est pourvue d'un profilé métallique (30) aux extrémités duquel sont disposées des bornes de connexion électrique (31). Un capteur de flux de chaleur (32), pourvu de deux connexions électriques (33), est fixé mécaniquement par sa face inférieure sur la partie supérieure du profilé (30). La face supérieure de ce capteur de flux de chaleur (32) est fixée à la face inférieure d'une capacité thermique (34) réalisée en un matériau à forte conductivité et diffusivité thermique. Un thermocouple (35) est monté dans une cavité ménagée dans le profilé métallique (30).

WO 2005/030473 A3